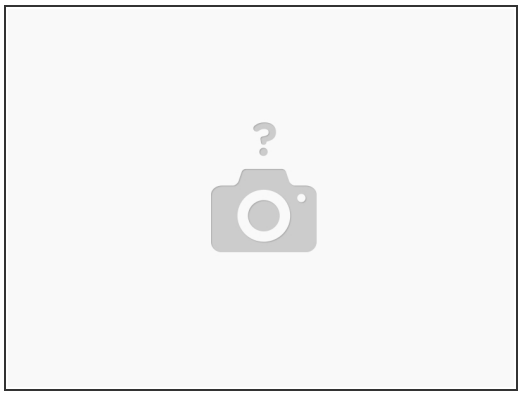
caribou3d

Inbetriebnahme eines vorgebauten Caribou DUET

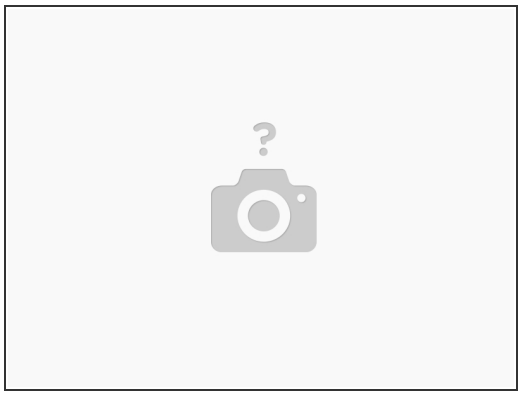
Written By: Sarah Briel

Step 1 — Benötigte Werkzeuge und Hilfsmittel



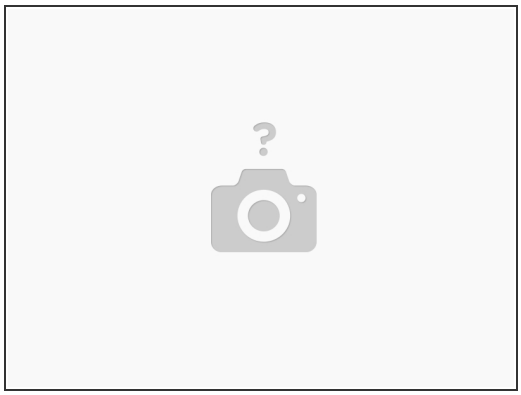
- (1) 5.0x100mm Sechskant-Kugelkopf-Schraubendreher
- (2) Cutter Messer
- (3) Knipper
- (4) Laptop oder PC

Step 2 — Kontrolle des Pakets



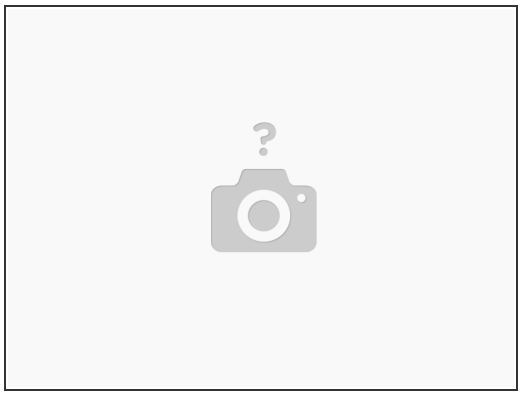
- Bitte kontrollieren Sie bei den Empfang des Pakets, ob dieser Beschädigungen (Löcher, Dellen, Feuchtigkeit, usw.) aufweist.
- Sollte dies der Fall sein, dokumentieren Sie diese Schäden anhand von Bildern. Bevor Sie weiter auspacken, kontaktieren Sie umgehend unseren Support (support@caribou3d.com).
- Wennn das Paket unbeschädigt is, fahren Sie fort mit dem nächsten Schritt.

Step 3 — Auspacken des 3D Druckers



- Öffne Sie den Karton so, dass die Warnhinweise nach oben zeigen.
- Entferne Sie das Schaumstoff und die zwei Filamentkartons aus dem Karton.
- Heben Sie den Drucker aus dem Karton, und überprüfen Sie den 3D Drucker auf mögliche Schäden. Sollte dieser einen Schaden aufweisen, kontaktieren Sie umgehend den Support (support@caribou3d.com) und nehmen Sie den Drucker vorerst nicht in Betrieb.
- Entfernen Sie vorsichtig zuerst die Kabelbinder an den beiden Riemen, ohne Sie zu beschädigen.
- Entfernen Sie außerdem die Kabelbinder an der Filamenthalterung und löse ihn von der z-Achse.

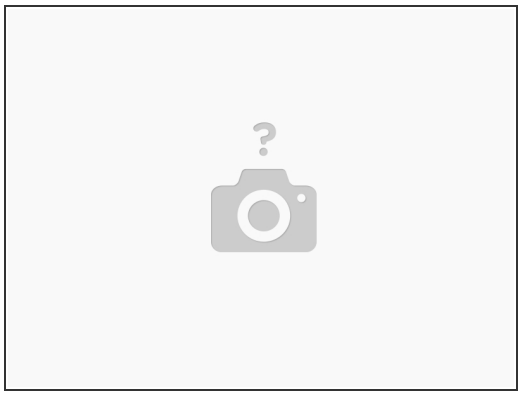
Step 4 — Lieferumfang



- Öffnen Sie die beiden Filamentkartons. Im Lieferumfang befinden sich eine Testrolle PLA Filament und eine Kiste mit allen Dinge die man zum Start und Betrieb des Druckers benötigt.
- Für die Inbetriebnahme des 3D Druckers brauchen Sie erstmal nur das Stromkabel, Display, Filamenthalterung und den Beutel mit Schrauben.

ⓘ Die E3D bzw. SE Tools, die Akupunkturnadeln und die Stahlstäbe sind für Öffnung und Reinigung des Extruders vorgesehen.

Step 5 — Montage der Spulenhalterung

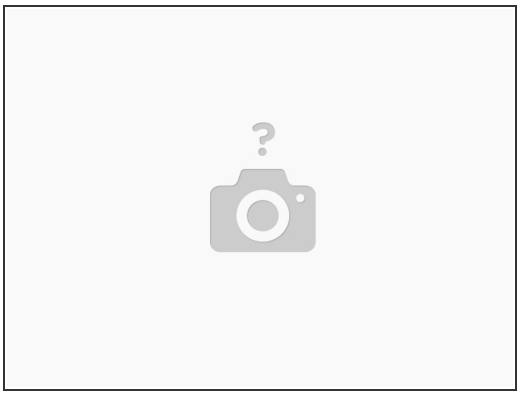


- Richten Sie den Nutenstein auf der oberen x-Achse etwa in der Mitte der Achse aus.

⚠ Bei der Ausrichtung der Spulenhalterung auf den Buchstaben auf der Unterseite achten. Bei einem "R" den Arm nach rechts ausrichten und bei einem "L " nach links.

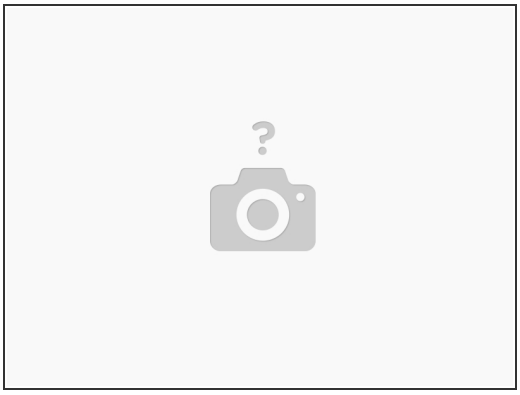
- Stecken Sie die Spulenhalterung auf die obere x-Achse und richten Sie den Nutenstein so aus, dass der Nutenstein unter dem Loch in der Spulenhalterung sitzt.
- Befestigen Sie die Spulenhalterung mit einer der mitgelieferten **M6x12mm Zylinderkopfschrauben**.
- ... bowden und ptfe

Step 6 — Montage des PanelDue (unten)



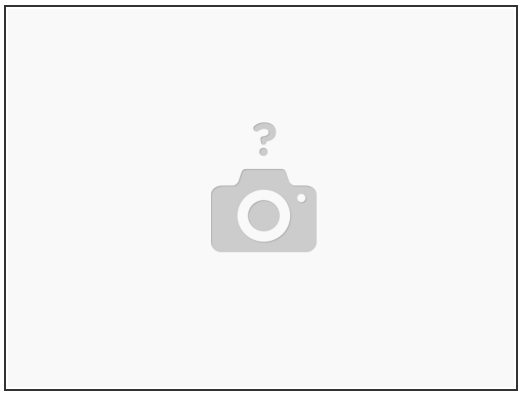
- ⓘ Wenn Sie ein PanelDue mit Montage oben ausgewählt haben, überspringen Sie diesen Schritt und fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort.
- Stecken Sie als erstes das Display Kabel in den zugehörigen Anschluss auf der Rückseite des Displays.
- Stecken Sie die Abdeckung in das x-Profil, so dass die 2x Nutensteine, die sich im vorderen Schlitz des vorderen x-Profils befinden, mit den Löchern in der PanelDue Abdeckung übereinstimmen.
- Schrauben Sie die Abdeckung mit **2x M6x12mm Zylinderkopfschrauben** fest.
- ⓘ Fahren Sie mit Schritt 8 fort.

Step 7 — Montage PanelDue (oben)



- Insert wisdom here.

Step 8

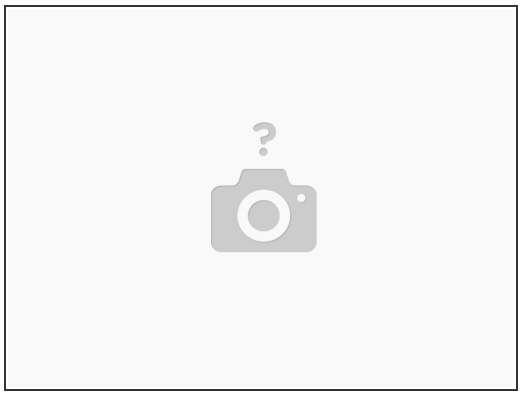


- Bewegen Sie die x-Achse manuell etwas nach oben, indem Sie die z-Spindeln synchron drehen.
- Entfernen Sie den Schaumstoff Block zwischen Extruder und Heizbett.
- Zur Überprüfung der Druckqualität wurde der 3D Drucker mit einem Testdruck ausgeliefert, diesen können Sie nun entfernen.
- Druckmodelle lassen sich meist leicht von der Druckplatte lösen, indem man die Druckoberfläche biegt.

⚠ Lösen Sie bei eigenen Drucken jedoch das Druckteil erst **nachdem** die Druckplatte auf Zimmertemperatur abgekühlt ist.

ⓘ Falls Sie Probleme beim Entfernen haben sollten, können Sie diese z.B. mit einem Spachtel *(mit abgerundeten Ecken)* vorsichtig ablösen.

Step 9

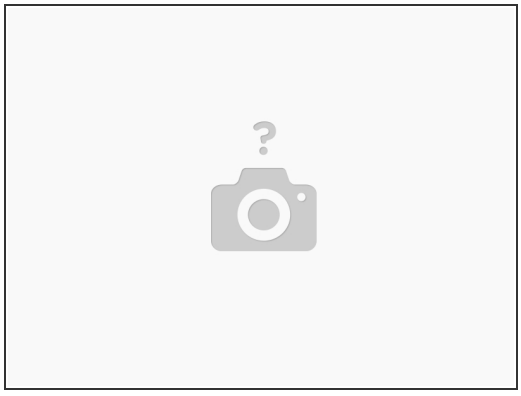


- Reinigen Sie die Druckoberfläche mit Isopropanol um eine staubfreie Druckoberfläche gewährleisten zu können.

⚠ Sie dürfen das Theekkiinngg Sheet unter **keinen** Umständen mit Aceton reinigen.

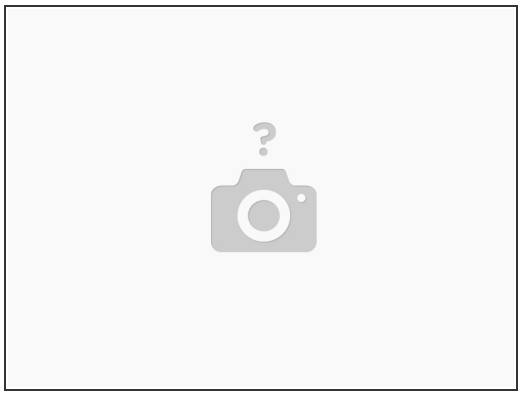
- Entnehmen Sie der Filamentbox das mitgelieferte Stromkabel und schließen Sie ihren Drucker an eine Stromquelle an und starten Sie ihn.

Step 10



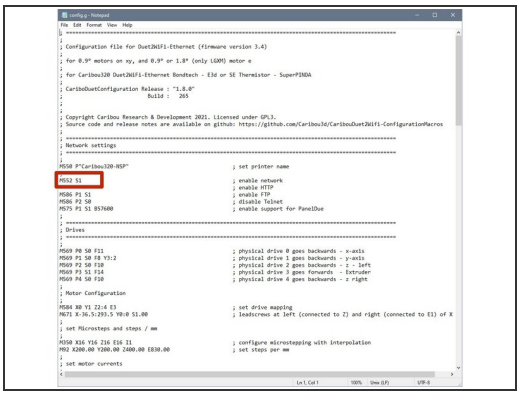
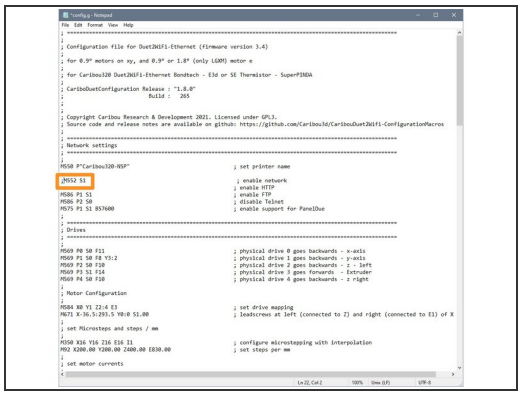
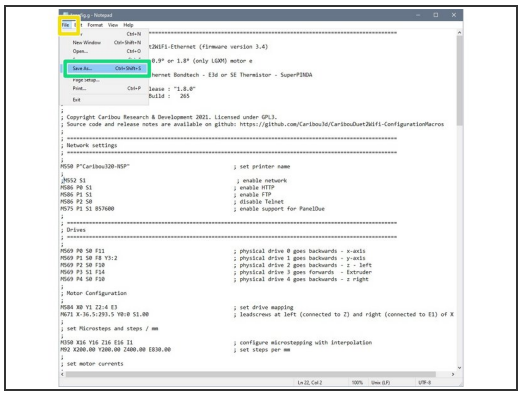
- Entfernen Sie die micro SD-Karte aus dem Duet Board.
- Schließen Sie die micro SD-Karte an ihren Laptop / PC an.
- Es werden nun automatisch die Dateien auf der micro SD-Karte angezeigt werden.

Step 11 — Automatischen Netzwerkstart deaktivieren (1 / 2)



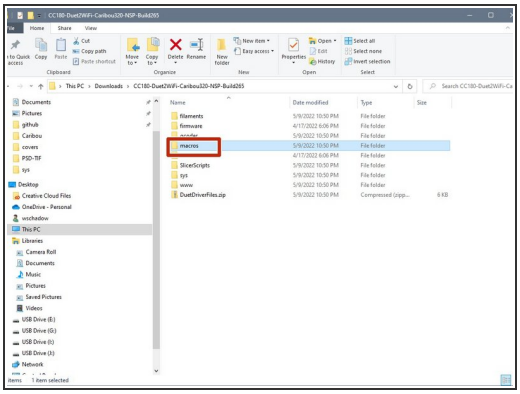
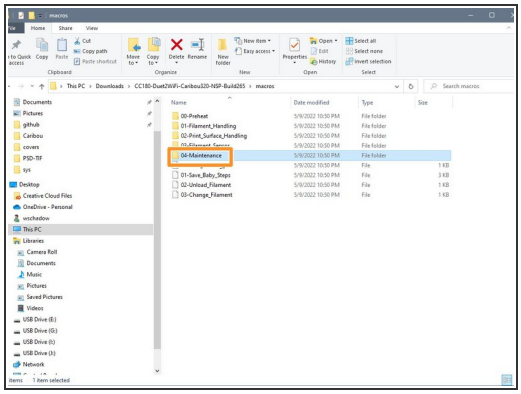
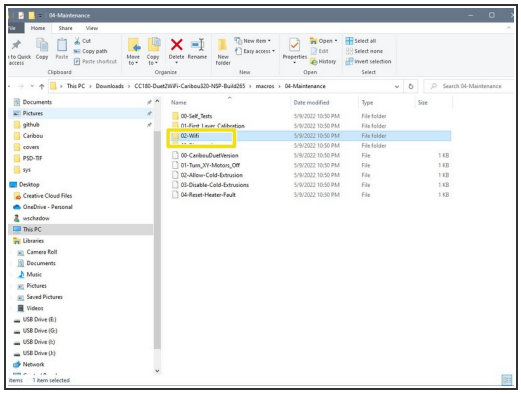
- Doppeklick auf **sys**.
- Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf **config.g** und eine Liste von Optionen wird angezeigt.
- Wenn Sie einen Testprogramm wie **Notepad++** oder **TextPad** installiert haben, wählen Sie einen der beiden, um die Datei zu öffnen.
- Wenn Sie nicht über ein solches Programm verfügen, klicken Sie einfach auf **Öffnen mit**,
  - wählen Sie **Notepad**/**Editor** aus,
  - und klicken Sie **ok**.
  - Ein neues Fenster wird geöffnet und zeigt die Datei an.

Step 12 — Automatischen Netzwerkstart deaktivieren (2 / 2)

- Suchen Sie nach der Zeile, die mit dem Kommando **M552** beginnt (je nach Version Zeile 20-22).
- Setzen Sie an den Beginn der Zeile ein Semikolon *(;)*.
  - Dieses deaktiviert die Ausführung des Kommandos.
- Klicken Sie auf **File** / **Datei**
- und auf **Save** / **Speichern**.

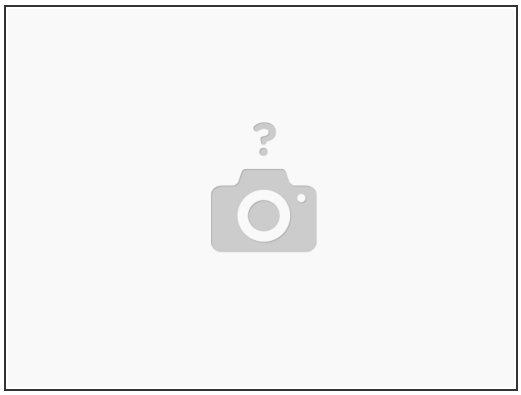
Step 13 — Navigation zu den WiFi-Makros

- Gehen Sie im Explorer zurück zum Hauptverzeichnis und wählen **macros** mit einem Doppelklick aus.
- Wechseln Sie weiter in das Verzeichnis **04-Maintenance**...
- ...und von dort in **02-Wifi**.

© 2025

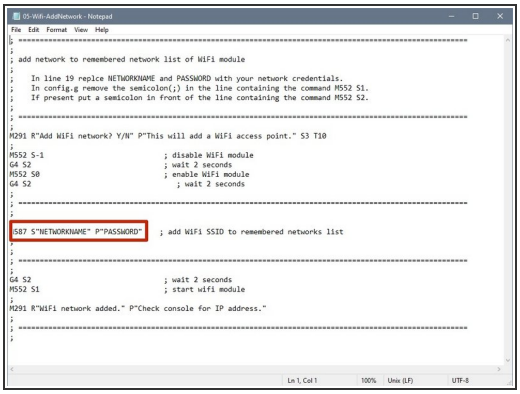
Step 14 — Öffnen der Datei "Add Network"

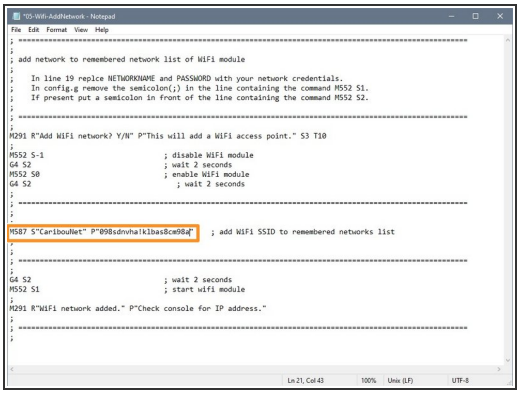


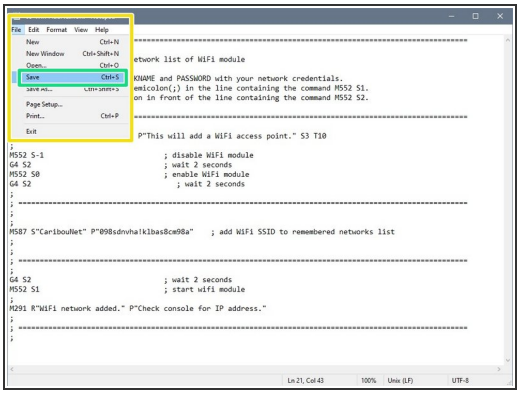
- Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf **05-Wifi-AddNetwork** und eine Liste von Optionen wird angezeigt.
- Wenn Sie einen Testprogramm wie **Notepad++** oder **TextPad** installiert haben, wählen Sie einen der beiden, um die Datei zu öffnen.
- Wenn Sie nicht über ein solches Programm verfügen, klicken Sie einfach auf **Öffnen mit**, ...
- ...wählen Sie **Notepad**/**Editor** aus, ...
- ...und klicken Sie **ok**.
- Ein neues Fenster wird geöffnet und zeigt die Datei an.

© 2025

Step 15 — Netzwerkdaten eingeben

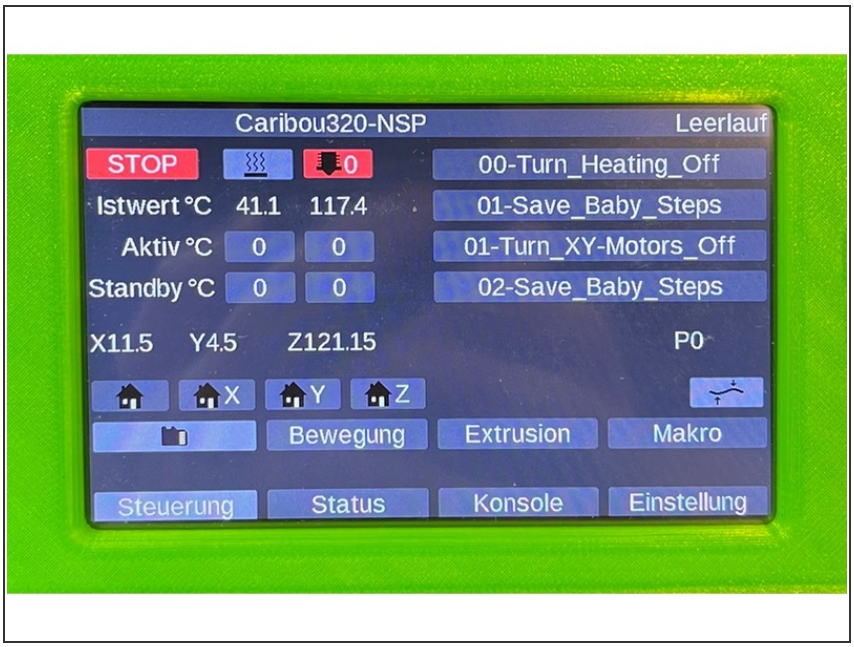






- Nun müssen Sie sowohl den Namen Ihres WiFi-Netzwerks als auch das Passwort eingeben. Ändern Sie sonst nichts. Wenn Sie die Anführungszeichen entfernen, stellen Sie sicher, dass Sie doppelte Anführungszeichen einfügen, indem Sie die Umschalttaste 2 auf Ihrer Tastatur drücken.
- Der neue Eintrag sollte vergleichbar aussehen.
- Drücken Sie **CTRL-S** oder **STRG-S** auf Ihrer Tastatur oder gehen Sie auf **Datei** / **File**, ...
- ...und wählen Sie **Save** / **Speichern**. Sie können dieses Fenster jetzt schließen.
- Stecken Sie die micro SD-Karte zurück in das Duet Board.

Step 16 — DUET-Display



- Schalten Sie den Drucker nun ein und warten bis eineÜbersicht erscheint.
- Sie sehen nun den Startbildschirm. Dieses zeigt die wichtigsten Informationen des 3D-Druckers an.
- Heizbett-Temperatur *(Ist- / Solltemperatur (Aktiv oder Standby))*
- Düsentemperatur *(Ist- / Solltemperatur (Aktiv oder Standby))*
- Position der X, Y und Z Achse im Druckraum.
- ...

Step 17 — Navigation zum Netzwerk-Makro



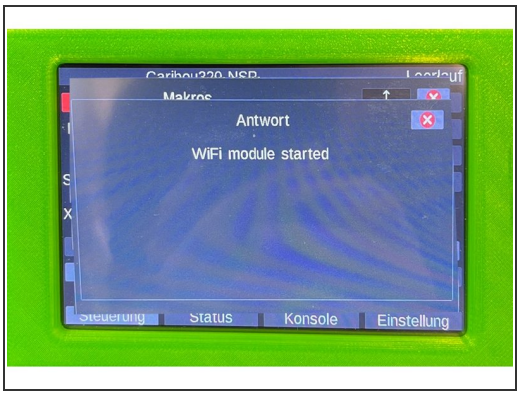




- Klicken Sie auf **Makro**, ...
- ...von dort auf **04-Maintenance**, ...
- ...und schließlich zu **02-WiFi**.

Step 18 — Ausführen des Makros

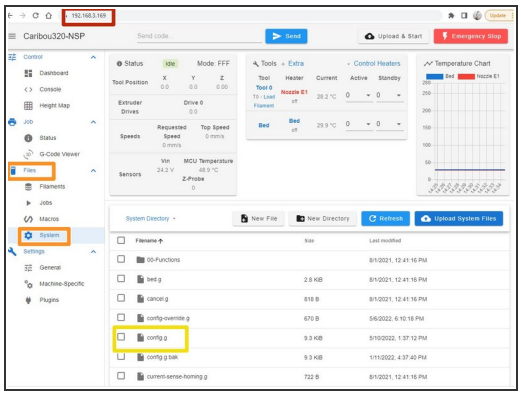


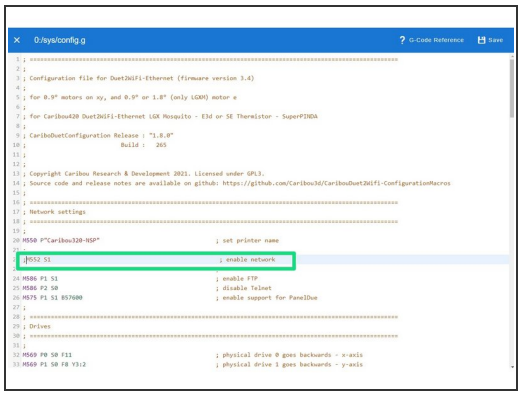


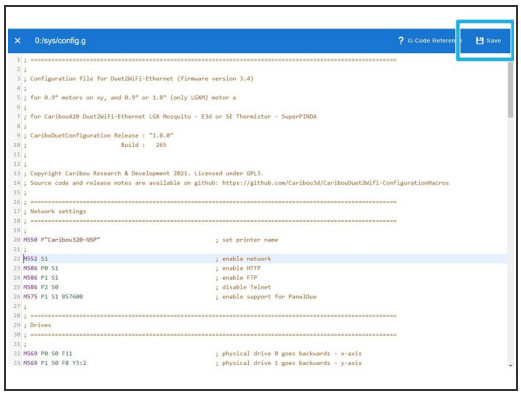


- Klicken Sie auf **05-WiFi-AddNetwork** und führen das Makro damit aus.
- Das Duet-Board versucht nun sich mit dem Netzwerk zu verbinden.
- ⓘ Im Falle eines Fehlers prüfen Sie die Netzwerkdaten, die Sie in das Makro geschrieben haben.
- Nach kurzer Zeit wird die IP-Adresse angezeigt. Notieren Sie sich die Adresse.

Step 19 — Automatischen Netzwerkstart aktivieren







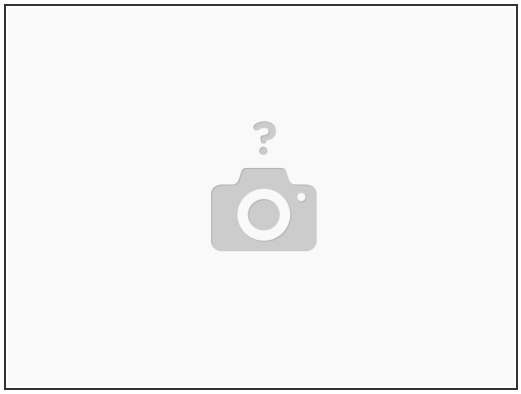
- Geben Sie nun in einem Webbrowser die IP -Adresse ein. Sie erhalten damit Zugriff auf das Duet-Board und können diesen steuern, Dateien hochladen etc.

⚠ Ihr Computer oder Hady muss mit dem gleichen Netzwerk verbunden sein wie Ihr 3D Drucker.

- Im Menu auf der linken Seite gehen Sie auf **Files**, dann auf **System**.
- Klicken sie auf **config.g**.
- Entfernen Sie nun wieder das Semikolon *(;) (wurde in Schritt 12 hinzugefügt)* vor dem Befehl M552.
- Durch Anklicken von **Save** wird die Datei abgespeichert.

ⓘ Das Board muss danach **nicht** neu gestartet werden.

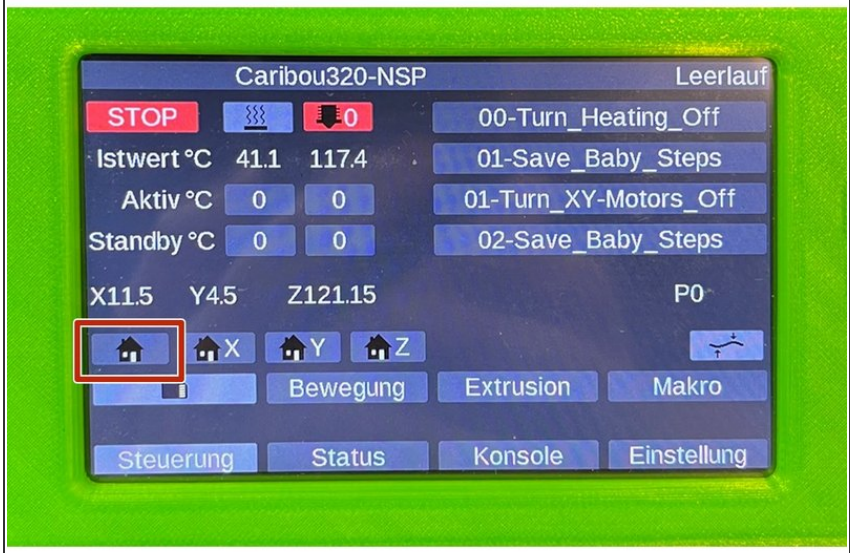
Step 20 — Web Oberfläche



- Insert wisdom here.

© 2025

Step 21 — Ausrichtung der x-Achse

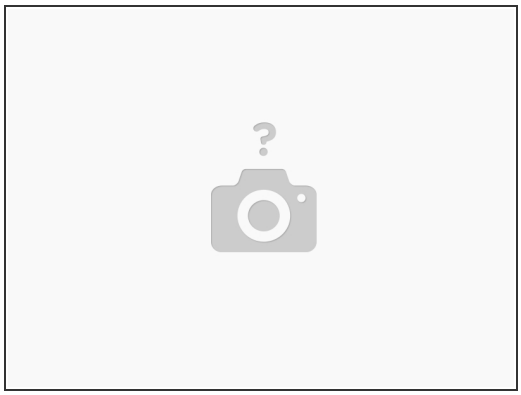


- Wählen Sie "Bewegung" und anschließend einen der positiven Z Werte aus. Damit bewegen sie die x-Achse nach ganz oben gegen die Top Halterung. Hiermit wird sichergestellt, dass die x-Achse parellel zum Bett steht.

  ⚠ Dabei entsteht ein lautes Geräusch, welches normal ist.

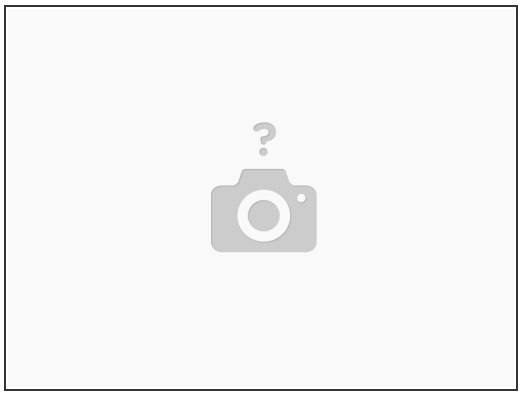
- Wählen Sie anschließend den **Home** Button aus.

Step 22 — Laden des Filaments (1 / 2)



- Für den ersten Druck empfehlen wir die mitgelieferte PLA-Rolle zu nutzen, wenn bisher keine Druckerfahrung vorliegt.
- Wählen Sie in der Hauptauswahl die folgenden Schaltflächen aus:
  - Makro
  - Preheat Extruder
  - PLA
- Auf dem Startbildschirm können Sie den Temperaturanstieg verfolgen.

Step 23 — Laden des Filaments (2 / 2)



- Befestigen Sie die mitgelieferte PTFE Schlauch an der Bowden Extrusion.
- Legen Sie die Filament Rolle auf die Spulenhalterung und ziehen Sie das Ende, des Filaments, zum Extruder und führen Sie es durch die Bowden Halterung in die Öffnung der grünen Sensor Abdeckung ein.
- Wenn die Zieltemperatur erreicht wird schieben Sie das Filament durch den PTFE Schlauch in den Extruder.
- Nun ertönt ein Signalton und das Filament wird automatisch geladen.
- Sie werden anschließend gefragt, ob genug Filament extrudiert wurde bzw. die richtige Farbe vorliegt.
- Wenn das Filament vollständig geladen ist der 3D Drucker druckbereit.
- Befestigen Sie den PTFE Schlauch am Extruder. Bei späteren Filament Wechsel, kann dieser durch leichten Druck auf die Bowden Kupplung wieder gelöst werden.

⚠ Der 3D Drucker darf nicht, mit geladenem Filament, bei einer Temperatur von mehr als 50°C ausgeschaltet werden, da sonst der Extruder verstopfen kann.

© 2025

Step 24 — Auto-Laden Filament

- Insert wisdom here.

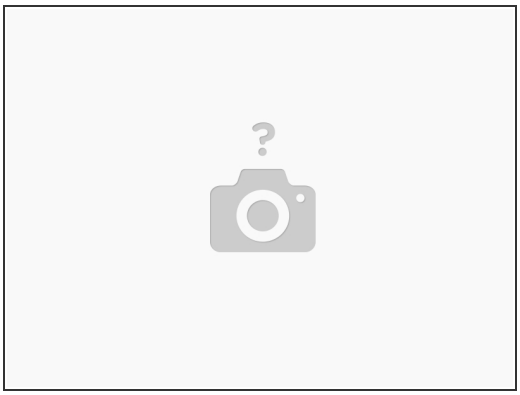
Step 25



- Wenn Sie einen **SuperPinda** eingebaut haben können Sie nun Ihren ersten Druck starten.
- Wählen Sie in der Hauptauswahl den "Datei" Button aus und anschließend Ihre Wunschdruckdatei.

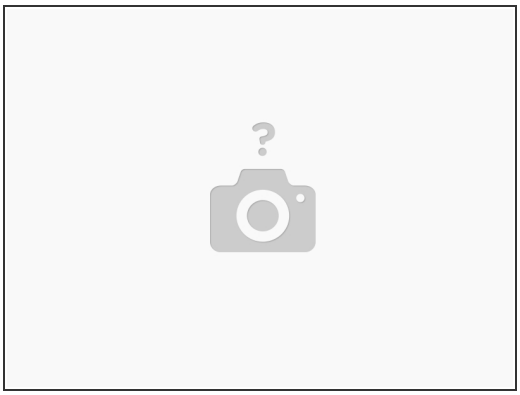
⚠ Die Druckdateien auf dem 3D Drucker sind für PLA gesliced.

Step 26 — Entladen des Filaments



- Insert wisdom here.

Step 27 — Druckdateien hinzufügen



- Insert wisdom here.